



ШКАФЫ АВТОМАТИКИ И УПРАВЛЕНИЯ

**ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЗАДВИЖКОЙ
ШУПЗ1-ХХ**

ТДС.0200.000

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**г. Гатчина
2015 г.**

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
1. Назначение	3
2. Технические характеристики	3
Общие сведения	3
Команды управления	4
Выходные сигналы.....	4
3. Устройство шкафа	5
4. Режимы управления электроприводом	6
Режим "Местное управление".....	6
Режим "Запрет пуска"	6
Режим "Автоматическое управление"	6
6. Указания по мерам безопасности	6
7. Указания по монтажу.....	7
8. Указания по проведению пуско-наладочных работ	7
Подача электропитания.....	7
Проверка в режиме "Местное управление"	8
Проверка в режиме "Автоматическое управление"	8
9. Техническое обслуживание.....	9
10. Гарантии изготовителя	9
11. Сведения о рекламациях	10
12. Сведения об упаковке и транспортировке	10
Приложение 1 – общий вид передней панели	11
Приложение 2 – схемы подключения	12
Подключение линии электропитания.....	12
Подключение привода задвижки.....	12
Схема формирования выходных сигналов (извещений)	13

Настоящее руководство предназначено для лиц, занимающихся эксплуатацией и обслуживанием шкафов автоматики и управления ШУПЗ1-ХХ.



ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы со шкафом необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения технических характеристик шкафа управления пожарной задвижкой ШУПЗ1-ХХ.

В руководстве представлена информация, необходимая для полнофункционального использования шкафа с учётом всех его технических возможностей.

Руководство содержит разделы технического описания, указания по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию, требования безопасности и гарантии изготовителя.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шкаф управления пожарной задвижкой ШУПЗ1-ХХ (в дальнейшем по тексту – шкаф) предназначен для непрерывной круглосуточной работы в качестве устройства управления задвижкой.

Управление задвижкой производится по сигналам от кнопок, датчиков или по командам внешнего прибора управления.

Шкаф устанавливается в непосредственной близости от управляемого электропривода.

Устройства автоматики и коммутации, размещенные в шкафу, обеспечивают защиту от перегрузок и токов коротких замыканий.

Шкаф предназначен для размещения только в закрытом помещении и не предназначен для размещения во взрывоопасных зонах, а также в условиях воздействия агрессивных веществ и пыли.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие сведения

Основные технические характеристики шкафа приведены в Таблице 1.

Таблица 1 – основные технические характеристики шкафа

Наименование параметра	Единицы измерения	Значение
Количество источников электропитания (вводных линий)		1
Количество управляемых электроприводов		1
Номинальное напряжение электропитания	В	~220/380
Допустимое отклонение напряжения электропитания	%	+15 / минус 20
Номинальная частота сети	Гц	50±1
Номинальный ток		См. раздел 3
Тип электродвигателя привода		трёхфазный асинхронный
Тип времятоковой характеристики автоматического выключателя		D
Сопротивление изоляции между сетевыми выводами и винтом заземления, не менее	МОм	20
Конструкция шкафа по группе механического исполнения М4		ускорение – 3г; длительность удара – 2 мс

Таблица 1 – продолжение – основные технические характеристики шкафа

Наименование параметра	Единицы измерения	Значение
Степень защиты оболочки от воздействия окружающей среды		IP54
Категории размещения по климатическому исполнению		УХЛ3
Предельная температура рабочей окружающей среды		от минус 10°C до плюс 40°C
Предельная относительная влажность окружающей среды		98% (при плюс 25°C)
Группа соответствия условиям транспортирования и хранения		3
Предельная температура хранения		от минус 40°C до плюс 50°C
Предельная влажность окружающей среды при хранении		98% (при плюс 25°C)
Класс защиты человека от поражения электрическим током		0I
Степень жёсткости на помехоэмиссию и устойчивость к индустриальным радиопомехам по ГОСТ Р 53325-2009		2
Средняя наработка на отказ с учетом технического обслуживания	час	30 000
Средний срок службы, не менее		
Габаритные размеры		См. раздел 3

Команды управления

В режиме «Автоматическое управление» шкаф открывает или закрывает задвижку по командам управления (см. приложение 2, схема формирования выходных сигналов, стр.13).

Команда «Открыть» подаётся кратковременно (или длительно) на клеммы XT3:1 и XT3:2 в виде управляющего напряжения или на клеммы XT3:5 и XT3:6 в виде замыкания нормально-открытых внешних контактов.

Команда «Закрыть» подаётся кратковременно (или длительно) на клеммы XT3:3 и XT3:4 в виде управляющего напряжения или на клеммы XT3:7 и XT3:8 в виде замыкания нормально-открытых внешних контактов.

Выходные сигналы

Шкаф формирует в виде переключения контактов (см. Приложение 2) следующие сигналы (извещения) состояния:

- «Неисправность» – при отсутствии электропитания, отключении автоматического выключателя или обрыве линии связи с электродвигателем задвижки;
- «Автоматический режим отключён» – при переводе рукоятки переключателя из положения "A";
- «Задвижка открыта» – при получении подтверждения на клемму XT2:6;
- «Задвижка заклиниена» – при получении подтверждения на клемму XT2:8;
- «Задвижка закрыта» – при получении подтверждения на клемму XT2:10.

Коммутационная способность контактов, формирующих сигналы состояния:

- Максимальное коммутируемое напряжение (AC15/ DC1), не менее, В ...230/30;
- Максимальный коммутируемый ток (AC15/ DC1), не менее, А 3/6;
- Максимальная коммутируемая мощность (AC15/ DC1), не менее, В·А . 480/120.

3. УСТРОЙСТВО ШКАФА

Шкаф выпускается в нескольких исполнениях, различающихся по номинальному коммутируемому току. Варианты исполнения перечислены в Таблице 2.

Тип шкафа	Обозначение шкафа	Номинальный ток двигателя, А	Габаритные размеры, мм	Максимальное сечение проводов силового кабеля, мм ² [ХТ1]	Максимальное сечение проводов контрольных кабелей, мм ² [ХТ2; ХТ3]
ШУПЗ1-1	ТДС.0200.000-01	1,0	400x400x210		
ШУПЗ1-2	ТДС.0200.000-02	2,0			
ШУПЗ1-4	ТДС.0200.000-03	4,0			
ШУПЗ1-6	ТДС.0200.000-04	6,0			
ШУПЗ1-10	ТДС.0200.000-05	10,0			

Шкаф состоит из металлического корпуса настенного исполнения и передней панели (двери) с элементами индикации и управления.

На задней стенке корпуса установлена монтажная панель с расположенными на ней электрическими аппаратами.

В нижней части монтажной панели установлены блоки зажимов для внешних подключений.

Кабели вводятся в корпус снизу.

На передней панели расположены:

- Световой индикатор [~220/380В] (зелёный). Включается при подаче электропитания на ввод шкафа, если автоматический выключатель включен и нет нарушения чередования фаз;
- Световой индикатор [Автоматический режим отключен] (жёлтый);
- Световой индикатор [Задвижка открыта] (зелёный);
- Световой индикатор [Задвижка заклиниена] (красный);
- Световой индикатор [Задвижка закрыта] (жёлтый);
- Световой индикатор [Авария] (красный);
- Переключатель "Режим" для выбора режима управления задвижкой.
- Кнопки управления [ОТКРЫТЬ], [СТОП] и [ЗАКРЫТЬ] для управления задвижкой в режиме местного управления.

4. РЕЖИМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Режим "Местное управление"

При установке переключателя "**Режим**" в положение "**P**" управление задвижкой производится от кнопок [ОТКРЫТЬ], [СТОП] и [ЗАКРЫТЬ].

Местное управление применяется только при пуско-наладке.

Режим "Запрет пуска"

При установке переключателя "**Режим**" в положение "**O**", электропривод отключён.

Режим "Автоматическое управление"

При установке переключателя "**Режим**" в положение "**A**" управление задвижкой производится по внешним командам управления.

6. УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе со шкафом допускается персонал, прошедший инструктаж в соответствии с действующими на объекте нормами и требованиями промышленной безопасности.

ВНИМАНИЕ!

Все монтажные работы должны выполняться при отключенных источниках электропитания. Использование основных и дополнительных средств защиты при работе в электроустановках напряжением до 1000 В является обязательным.



Запрещается эксплуатация шкафа, не подсоединеного к общему заземляющему контуру. При монтаже проводник защитного заземления должен быть подсоединен к шкафу в первую очередь.

При включённых автоматических выключателях QF1 и SF1 на зажимах электродвигателя постоянно присутствует опасное напряжение.

Эксплуатация, монтаж и ремонт шкафа должны производиться в соответствии с "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей напряжением до 1000 В" и "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей".

Ремонтные работы следует производить на предприятии-изготовителе или в специализированных организациях.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Распаковать шкаф и произвести внешний осмотр на отсутствие механических повреждений корпуса. Открыть дверь шкафа ключом. Проверить комплектность на соответствие перечню, указанному в паспорте шкафа.

Заводской номер и дата выпуска указываются на информативной маркировке внутренней стороны двери шкафа. Необходимо убедиться, что они соответствуют номеру и дате, указанным в паспорте шкафа.

Проверить отсутствие:

- Посторонних предметов внутри шкафа;
- Внутренних механических повреждений;
- Незакреплённых элементов.

Шкаф установить на вертикальной стене.

Завести в шкаф силовые и контрольные кабели.

Первыми следует подключать силовые кабели. При этом у силовых кабелей первыми следует подключать проводники контура защитного заземления.

Контрольные и сигнальные кабели подключают в последнюю очередь.

Подключение к клеммам и блокам зажимов следует выполнять в соответствии со схемами подключения (см. Приложение 2).



ВНИМАНИЕ!

Для работы шкафа подключение нулевых рабочих проводников (нейтрали) обязательно.

8. УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ

Подача электропитания

После проведения необходимых монтажных работ проверить правильность монтажа.

Автоматический выключатель, а также переключатель режима работы насосов на передней панели (двери) шкафа, перевести в положение "0".

Подать электропитание ~220/380В от источника электропитания на ввод шкафа.

Включить автоматические выключатели QF1 и SF1.

С задержкой не более 10 секунд на панели шкафа должны включиться световые индикаторы [~220/380В 50 Гц] и [Автоматический режим ОТКЛЮЧЕН].

Проверить отсутствие неисправностей, указанных в Таблице 3.

Индикатор "~380/220В"	Индикатор "Авария"	Диагностика типовых неисправностей	Устранение неисправности
Включён	Выключен	Норма	
Включён	Включён	Обрыв в кабеле двигателя (ХТ2:(1-3))	УстраниТЬ обрыв в кабеле двигателя
		Отключён автоматический выключатель SF1	Включить автоматический выключатель SF1
Выключен	Включён	Нарушение чередования фаз (на FV1 индикаторы мигают по очереди)	На ХТ1 поменять местами два любых фазных проводника вводного кабеля
		Асимметрия или обрыв фаз электропитания	УстраниТЬ обрыв фазы
Выключен	Выключен	Не подано напряжение на ввод шкафа (ХТ1)	Подать на шкаф напряжение от источника электропитания.
		Отключён автоматический выключатель QF1	Включить автоматический выключатель QF1
Мигает		Не подключена рабочая нейтраль к ХТ1:4	Подключить проводник рабочей нейтрали

Устранить выявленные неисправности.

Выключить автоматический выключатель QF1. Проконтролировать выдачу извещения «Неисправность». Проверить отключение светового индикатора [$\sim 220/380\text{В}$ 50 Гц].

Включить QF1.

Проверить включение светового индикатора [Автоматический режим отключён].

Нажать поочерёдно все кнопки управления на передней панели шкафа, убедиться, что при этом не происходит включения электропривода.

Проверка в режиме "Местное управление"

Установить переключатель "**Режим**" в положение "**P**".

Проверить работу электропривода от кнопок местного управления (на передней панели шкафа), включение световых индикаторов и формирование соответствующих выходных сигналов.

Проверить направление вращения привода.

Проверка в режиме "Автоматическое управление"

Установить переключатель "**Режим**" в положение "**A**".

Проверить отключение светового индикатора [Автоматический режим отключён].

Проверить работу электропривода от внешних команд управления, включение световых индикаторов и формирование соответствующих выходных сигналов.

При вводе в эксплуатацию ответственным лицом должно быть заполнено соответствующее свидетельство в паспорте шкафа. Дополнительно ввод в эксплуатацию может оформляться актом по форме, принятой на объекте.



ВНИМАНИЕ!

Руководство по эксплуатации должно оставаться вместе со шкафом после ввода его в эксплуатацию.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Шкаф относится к изделиям с периодическим обслуживанием. Типовой регламент технического обслуживания шкафа разрабатывается с целью установления перечня работ по техническому обслуживанию, необходимых для поддержания работоспособности шкафа в течение всего срока эксплуатации и распределения этих работ между заказчиком и обслуживающей организацией. Примерный перечень регламентированных работ приведён в Таблице 4.

Данные о техническом обслуживании необходимо вносить в журнал технического обслуживания. Мероприятия по техническому обслуживанию систем противопожарной защиты должны производить специализированные организации, имеющие установленные в России лицензии на производство данного вида работ.

Таблица 4 – примерный перечень мероприятий по техническому обслуживанию.

Наименования проводимых работ	Периодичность при выполнении заказчиком	Периодичность при выполнении обслуживающей организацией
Внешний осмотр шкафа на наличие механических повреждений	Ежедневно	Ежеквартально*
Контроль световой сигнализации на шкафу	Ежедневно	Ежеквартально*
Проверка работоспособности шкафа совместно с проверкой управляемого им оборудования.		Ежеквартально*
Проверка сопротивления изоляции соединительных линий.		Ежеквартально*
Проверка затяжки резьбовых соединений кабелей.		Ежеквартально*
Профилактические работы.		Ежеквартально*
Измерение сопротивления защитного заземления.		Ежегодно*

Примечание: * - при постоянном пребывании людей – ежемесячно.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует безотказную работу в течение 36 месяцев со дня сдачи изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня выпуска при правильной эксплуатации и при соблюдении потребителем условий, оговоренных настоящим руководством.

В течении гарантийного срока изготовитель бесплатно устраняет дефекты, связанные с изготовлением устройства в кратчайшие технически возможные сроки. Изготовитель не дает гарантий в случаях вандализма и форс-мажорных обстоятельств.

Изготовитель заключает договора на монтаж и техническое обслуживание. В этом случае гарантийный срок увеличивается до 5-ти лет.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, не ухудшающих технические характеристики.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При отказе в работе в период гарантийного срока эксплуатации потребителю необходимо заполнить форму сбора информации, составить технически обоснованный акт с указанием наименования и обозначения изделия, его номера, присвоенного изготовителем, даты выпуска.

Акт отправить с формой сбора информации по адресу завода-изготовителя:

Изготовитель: "ТДС"

Адрес: 188307, Ленинградская обл., г. Гатчина, ул. 120-й Гатчинской дивизии 1,

тел. +7 (812) 309-47-72, +7 (812) 309-47-73

e-mail: sale@tdsprigor.ru, sale@tds-spb.com

Сайт: www.tdsprigor.ru, www.tds-spb.com

Образец формы сбора информации:

заводской №_____ , дата ввода в эксплуатацию "___"____ 20__г.

Дата выхода из строя	Краткое содержание рекламации	Принятые меры	Примечания

При отсутствии заполненной формы сбора информации, рекламации к рассмотрению не принимаются.

Все предъявленные рекламации регистрируются предприятием-изготовителем в журнале, содержащем дату выхода изделия из строя, краткое содержание рекламации, принятые меры.

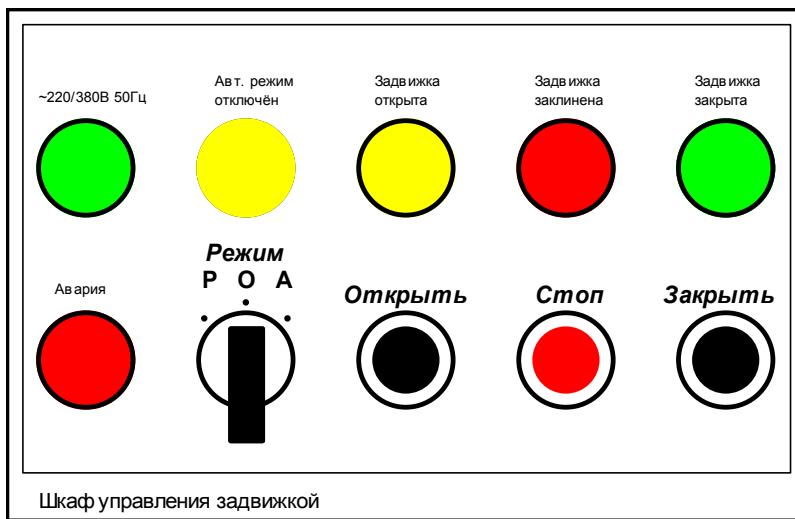
12. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Упаковка шкафа производится путем помещения в картонную тару. Срок хранения изделий в упаковке должен быть не более 3 лет со дня изготовления.

В помещении для хранения не должно быть токопроводящей пыли, паров кислот и щелочей, а также газов, вызывающих коррозию и разрушающих изоляцию.

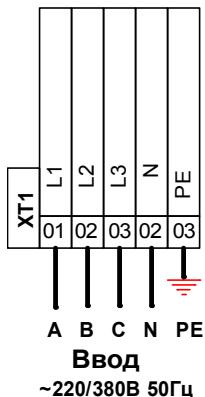
Шкаф в упаковке предприятия-изготовителя следует транспортировать в крытых транспортных средствах (в железнодорожных вагонах, закрытых автомашинах, герметизированных отапливаемых отсеках самолетов, трюмах и т. д.) на любые расстояния. При этом шкаф может подвергаться механическому воздействию тряски с ускорением не более 30 м/с² при частоте до 120 ударов в минуту.

Транспортирование и хранение шкафа должно производиться при температуре от минус 50 до плюс 50°C и относительной влажность не выше 98%.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 – ОБЩИЙ ВИД ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 – СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Подключение линии электропитания

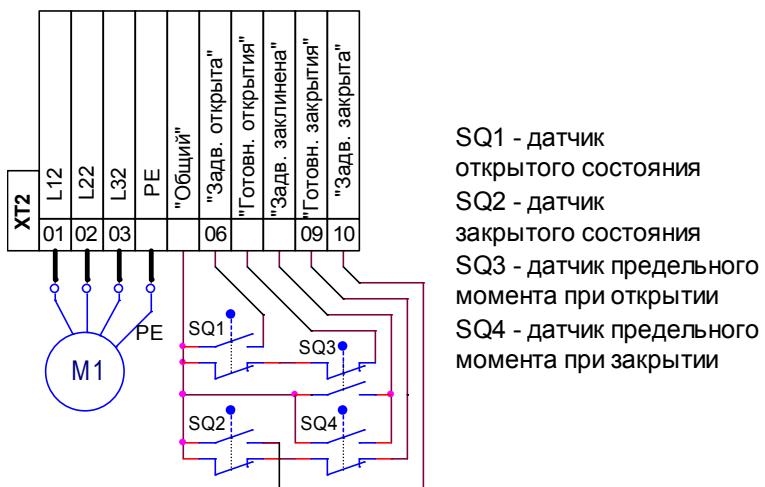


Примечание:

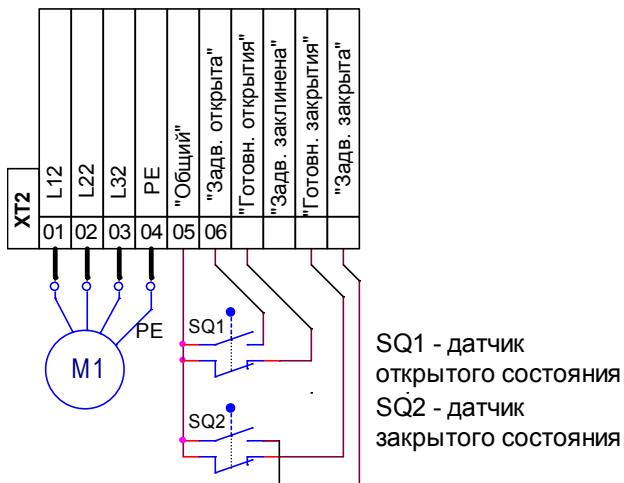
- Подключение N-проводника обязательно.

Подключение привода задвижки

Вариант 1 (с датчиком предельного момента)

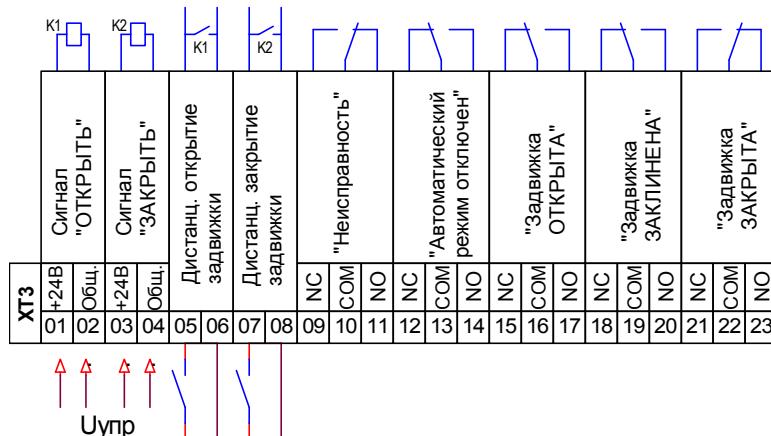


Вариант 2 (без датчика предельного момента)



Электропитание контакторов КМ1 и КМ2 приходит с клемм XT2:7 и XT2:9 соответственно. Без подключения на XT2 привода шкаф работать не будет.

Схема формирования выходных сигналов (извещений)



Примечания:

- При подключении использовать кабель с сечением проводов не более 2,5 мм².
 - Для включения привода на открытие задвижки достаточно кратковременного (или длительного) замыкания управляющего контакта (XT3:5 – XT3:6) или кратковременной (или длительной) подачи управляющего напряжения на клеммы XT3:1 – XT3:2. После полного открытия задвижки привод автоматически отключится;
 - Для включение привода на закрытие задвижки достаточно кратковременного (или длительного) замыкания управляющего контакта (XT3:7 – XT3:8) или кратковременной (или длительной) подачи управляющего напряжения на клеммы XT3:3 – XT3:4. После полного закрытия задвижки привод автоматически отключится;
 - При необходимости управлять углом поворота задвижки, изменяя время подачи команды (например в системах регулирования), эту функцию необходимо заранее указать в заказе;
 - При подаче команд управляющим напряжением допускается объединять общие проводники обоих сигналов, например установив перемычку [XT1:2 - XT1:4];
 - При формировании извещения соответствующая контактная группа переключается из нормального положения (размыкается NC-контакт и замыкается NO-контакт).
На схеме положение контактов формирования извещений показано в состояниях:
 - Электропитание неисправно или обрыв линии связи с электродвигателем;
 - Автоматический режим работы включён;
 - Задвижка не заклиниена;
 - Задвижка закрыта.
 - На схеме положение контактов формирования извещений показано в состояниях:
 - Потребление тока реле приёма управляющего напряжения постоянного тока 24В на клеммы XT3:1 – XT3:2 или XT3:3 – XT3:4 не превышает 0,1А.
Номинальное напряжение реле управляющего напряжения может быть изменено по заказу.
 - Внешние контакты управления, подключаемые к клеммам XT3:5 – XT3:6 и XT3:7 – XT3:8 должны обеспечивать:
 - Максимальное коммутируемое напряжение (AC15), не менее, В 250;
 - Максимальный коммутируемый ток (AC15), не менее, А 0,1;
 - Контакты формирования внешних сигналов (XT3:9 – XT3:25) имеют коммутационную стойкость:
 - Максимальное коммутируемое напряжение (AC15/ DC1), не менее, В 230/30;
 - Максимальный коммутируемый ток (AC15/ DC1), не менее, А 3/6;
 - Максимальная коммутируемая мощность (AC15/ DC1), не менее, В·А 480/120.

По заказу максимальное коммутируемое напряжение DC1 может быть увеличено до 220В.

Для заметок по эксплуатации